

PUNTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 90° ROTAZIONE DESTRA
(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)

8587G



HSS

Orig. Hartner - Art. 85510

DIN 8375. Tipo N. in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare.

Elica maggiore con angolo di svasatura a 90° per sede viti a testa svasata.

Attacco Cono Morse.

| Per viti | M. | 5 | 8 | 10 |
|------------------------------|-------------|---------------|---------------|---------------|
| d Ø punta guida..... | mm | 5,5 | 9 | 11 |
| D Ø svasatore | mm | 11 | 17,2 | 21,5 |
| l Lungh. spirale guida | mm | 13 | 19 | 23 |
| Lungh. totale spirale | mm | 94 | 130 | 150 |
| Lungh. totale..... | mm | 175 | 228 | 248 |
| Attacco | C.M. | 1 | 2 | 2 |
| 8587G | Cad. | 186,00 | 215,00 | 335,00 |

Misura M. 10 in esaurimento.
PUNTE COMBinate PER FORI DA FILETTARE A 90° ROTAZIONE DESTRA
(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)

8590G



HSS

Orig. Hartner - Art. 85710

DIN 8379. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare.

Elica maggiore con angolo di svasatura 90°.

Attacco Cono Morse.

| Per viti | M. | 8 | 10 | 16 |
|------------------------------|-------------|---------------|---------------|---------------|
| d Ø punta guida..... | mm | 6,8 | 8,5 | 14 |
| D Ø svasatore | mm | 9 | 11 | 17,5 |
| l Lungh. spirale guida | mm | 21 | 25,5 | 38,5 |
| Lungh. totale spirale | mm | 81 | 94 | 130 |
| Lungh. totale..... | mm | 162 | 175 | 228 |
| Attacco | C.M. | 1 | 1 | 2 |
| 8590G | Cad. | 131,00 | 130,00 | 249,00 |

PUNTE DA CENTRO (centre drills)
8600G
8600GS

HSS

Orig. Hartner - Art. 83100

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°.

Per forare metalli e acciai. Svasatore conicità 60°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Tagliente destro.

| Ø punta..... | mm | 0,5 | 0,8 | 1 | 1,25 | 1,6 | 2 | 2,5 |
|--------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|
| Ø corpo..... | mm | 3,15 | 3,15 | 3,15 | 3,15 | 4 | 5 | 6,3 |
| Lungh. totale..... | mm | 25 | 25 | 31,5 | 31,5 | 35,5 | 40 | 45 |
| 8600G | Cad. | 14,40 | 13,90 | 12,80 | 14,80 | 12,80 | 12,10 | 14,40 |
| Ø punta..... | mm | 3,15 | 4 | 5 | 6,3 | 8 | 10 | |
| Ø corpo..... | mm | 8 | 10 | 12,5 | 16 | 20 | 25 | |
| Lungh. totale..... | mm | 50 | 56 | 63 | 71 | 80 | 100 | |
| 8600G | Cad. | 20,30 | 29,30 | 41,30 | 60,40 | 95,40 | 191,00 | |

Gli Art. 8600 G mm 0,5 e 0,8 vengono forniti monotaglienti.
Orig. Hartner - Art. 83105

Descrizione di riferimento vedi Art. 8600G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Tagliente sinistro.

| Ø punta..... | mm | 1 | 1,6 | 2 | 2,5 | 3,15 | 4 |
|--------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Ø corpo..... | mm | 3,15 | 4 | 5 | 6,3 | 8 | 10 |
| Lungh. totale..... | mm | 31,5 | 35,5 | 40 | 45 | 50 | 56 |
| 8600GS | Cad. | 21,10 | 19,40 | 22,90 | 23,60 | 31,70 | 40,90 |

8601G



HSS-E

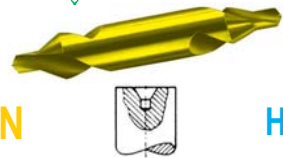
Orig. Hartner - Art. 83101

Descrizione di riferimento vedi Art. 8600G

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Tagliente destro.

| Ø punta..... | mm | 1 | 1,6 | 2 | 2,5 | 3,15 | 4 |
|--------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Ø corpo..... | mm | 3,15 | 4 | 5 | 6,3 | 8 | 10 |
| Lungh. totale..... | mm | 31,5 | 35,5 | 40 | 45 | 50 | 56 |
| 8601G | Cad. | 25,50 | 27,10 | 27,10 | 29,70 | 37,50 | 54,10 |

8601GT



TIN

HSS

Orig. Hartner - Art. 84450

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, con rivestimento TIN.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro. Svasatore conicità 60°.

| Ø punta..... | mm | 1 | 1,25 | 1,6 | 2 | 2,5 | 3,15 | 4 |
|--------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Ø corpo..... | mm | 3,15 | 3,15 | 4 | 5 | 6,3 | 8 | 10 |
| Lungh. totale..... | mm | 31,5 | 31,5 | 35,5 | 40 | 45 | 50 | 56 |
| 8601GT | Cad. | 33,30 | 38,20 | 31,10 | 32,60 | 38,20 | 45,90 | 74,80 |